



Novibra® type RAEM

Pour l'isolation efficace des vibrations et du bruit sur les machines animées de mouvements rotatifs, lesquelles :

- compresseurs
- groupes lourds d'air conditionné
- ventilateurs industriels
- générateurs
- moteurs à combustion interne
- générateurs de réserve
- broyeurs lourds
- groupes électrogènes pour l'industrie et la marine
- raffineurs
- défibreurs

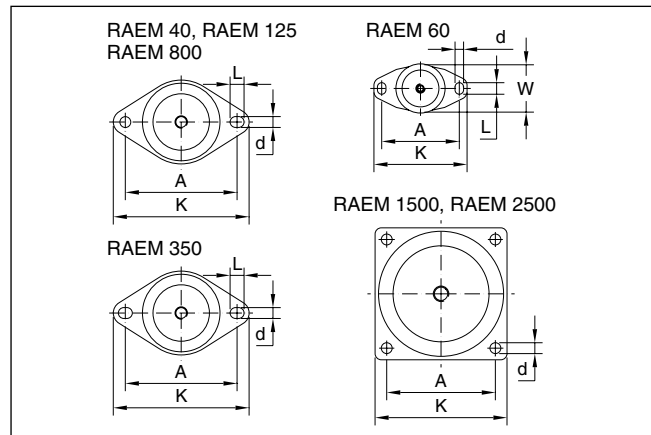
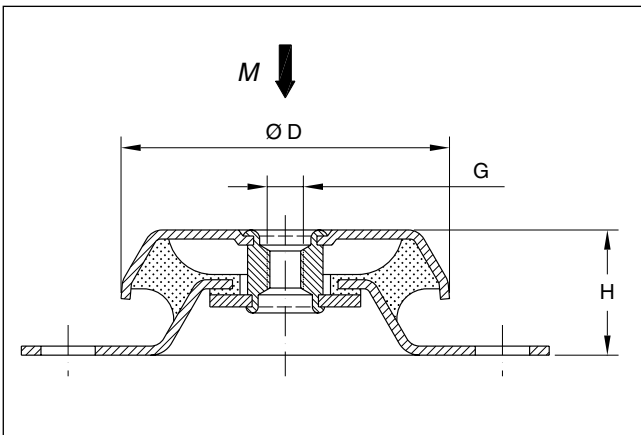
Propriétés

Le type RAEM est un support antivibratoire universel, conçu pour fournir une isolation maximale. C'est un développement du RA dans lequel EM signifie "très souple", utilisable pour des machines légères et lourdes.

Avec des vitesses de rotation normales d'environ 1500 tr/mn, le support de type RAEM arrive à une atténuation de 85–95%. Il donne une isolation satisfaisante même pour des appareils à basse fréquence.

Sa construction unique et la méthode de fabrication moderne font de Novibra® types RAEM un support de haute performance avec les avantages suivants :

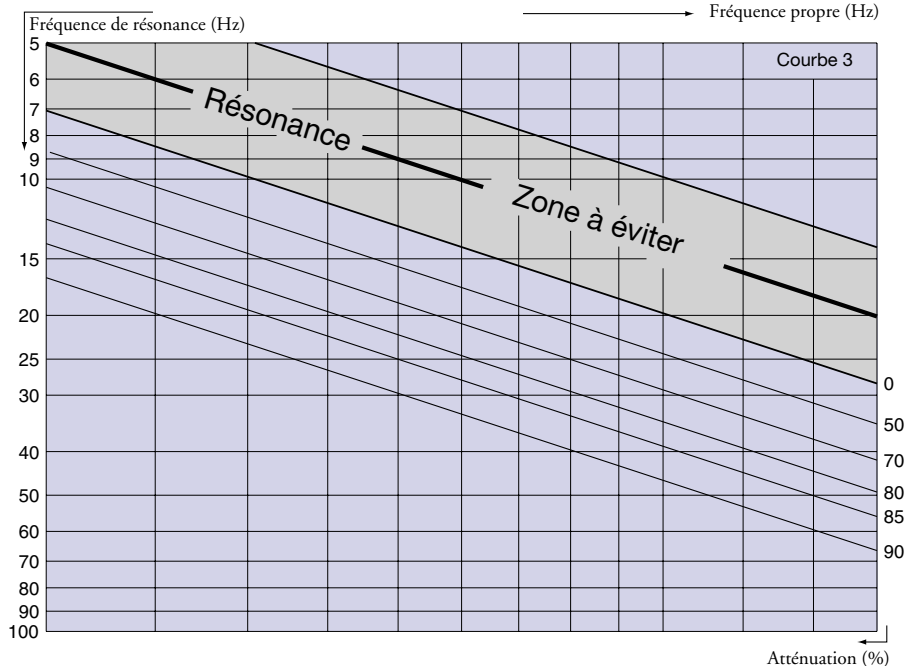
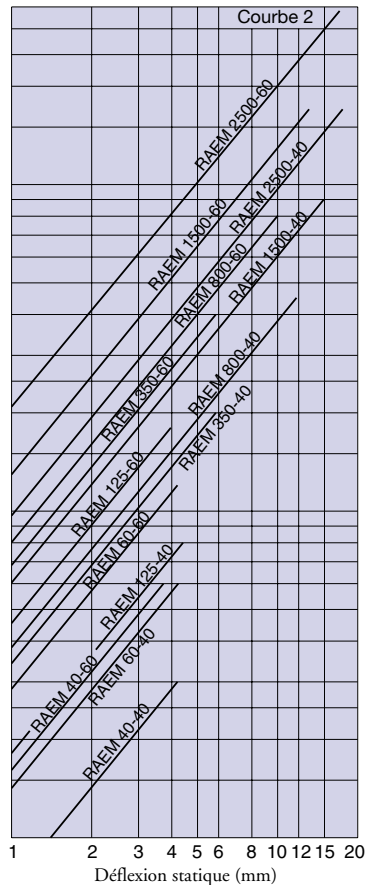
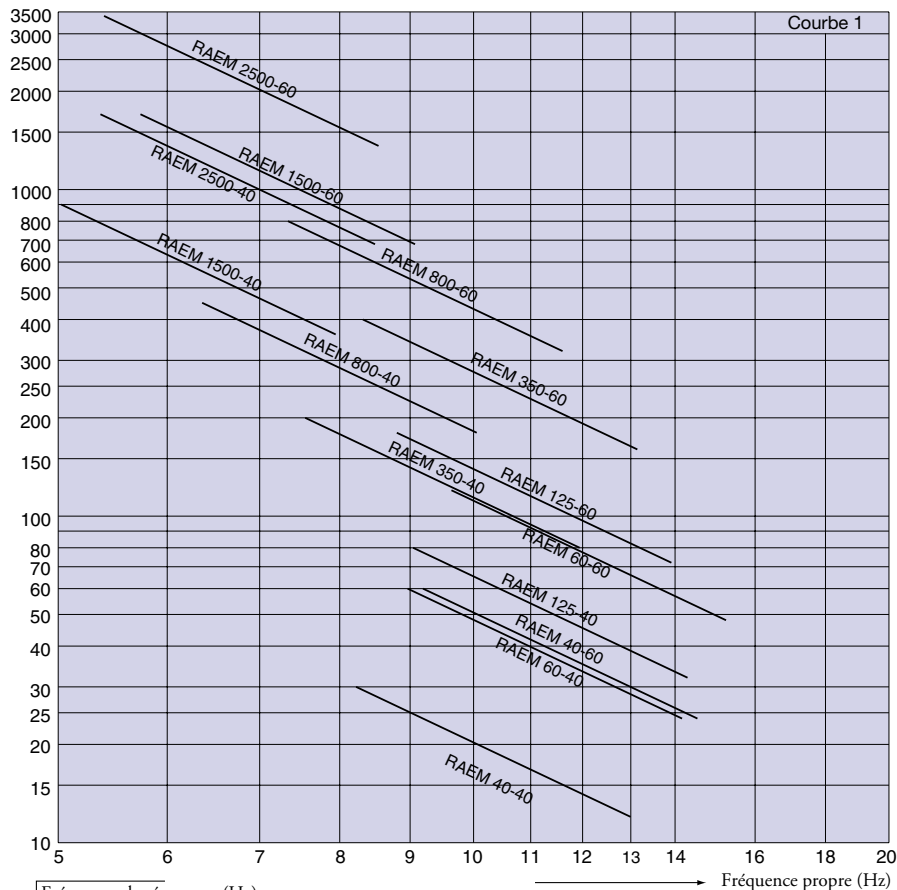
- Utilisation des propriétés du caoutchouc pour combiner efficacement compression et cisaillement.
- Gamme de charges étendue, 10–3400 kg.
- Protection contre la corrosion pour application dans des environnements agressifs, terrestres ou maritimes (Fe/Zn8C avec ISO 2081).
- Pourvu en standard d'une butée élastique avec dispositif de sécurité positive intégrale, faisant du type RAEM la solution idéale pour toute application mobile. Le support RAEM résiste aux chocs accidentels (jusqu'à 5 g) suivant le poids en dureté 60° IRH. Le support est apte à compenser des chocs jusqu'à 2 g sans déformation plastique.
- Marquage clair et durable permettant de bien identifier le produit même après plusieurs années d'utilisation.
- Enveloppe métallique profilée en coupole pour protéger le caoutchouc des huiles le caoutchouc des projections d'huiles.



Type	Référence 40° IRH	Référence 60° IRH	Dimensions en mm							Poids (kg)	M-Max(kg)		
			D	A	W	H	K	d	L		G	40° IRH	60° IRH
RAEM 40	10-00122-01	10-00123-01	64	88		35.5	110	9	12	M10	0.26	30	60
RAEM 60	10-00183-01	10-00184-01	63	100	61	35.5	120	11	15	M12	0.30	60	120
RAEM 125 M10	10-00108-01	10-00109-01	84	110		35.5	135	11	15	M10	0.37	80	180
RAEM 125 M12	10-00168-01	10-00169-01	84	110		35.5	135	11	15	M12	0.37	80	180
RAEM 350 M12	10-00174-01	10-00175-01	110	140-148		42	175	14	18	M12	0.80	200	400
RAEM 350 M16	10-00114-01	10-00115-01	110	140-148		42	175	14	18	M16	0.80	200	400
RAEM 800	10-00120-01	10-00121-01	155	182		54	216	14	18	M16	1.8	450	800
RAEM 1500	10-00158-01	10-00159-01	182	146		85	180	14		M20	3.0	900	1700
RAEM 2500	10-00160-01	10-00161-01	224	180		105.5	220	17.5		M24	4.6	1700	3400

Nota : Les fréquences propres et les atténuations sont basées sur les caractéristiques dynamiques des supports.

Charge
par support (kg)



Pour la sélection d'un support, il faut connaître :

- 1) Charge par support (kg)
- 2) Fréquence de résonance (Hz)
($Hz = tr/mn / 60$)

Prenez la ligne de charge dans la courbe 1 et la ligne de fréquence de résonance dans la courbe 3. La ligne de charge se coupe avec le type de support exigé.

À partir de ce point d'intersection, continuez verticalement vers la ligne de fréquence de résonance dans la courbe 3. Ici, l'atténuation est indiquée sur la ligne diagonale.

Pour la flèche statique, consultez la courbe 2.

