



Hydraulikhammer

Variable Baureihe Produktübersicht



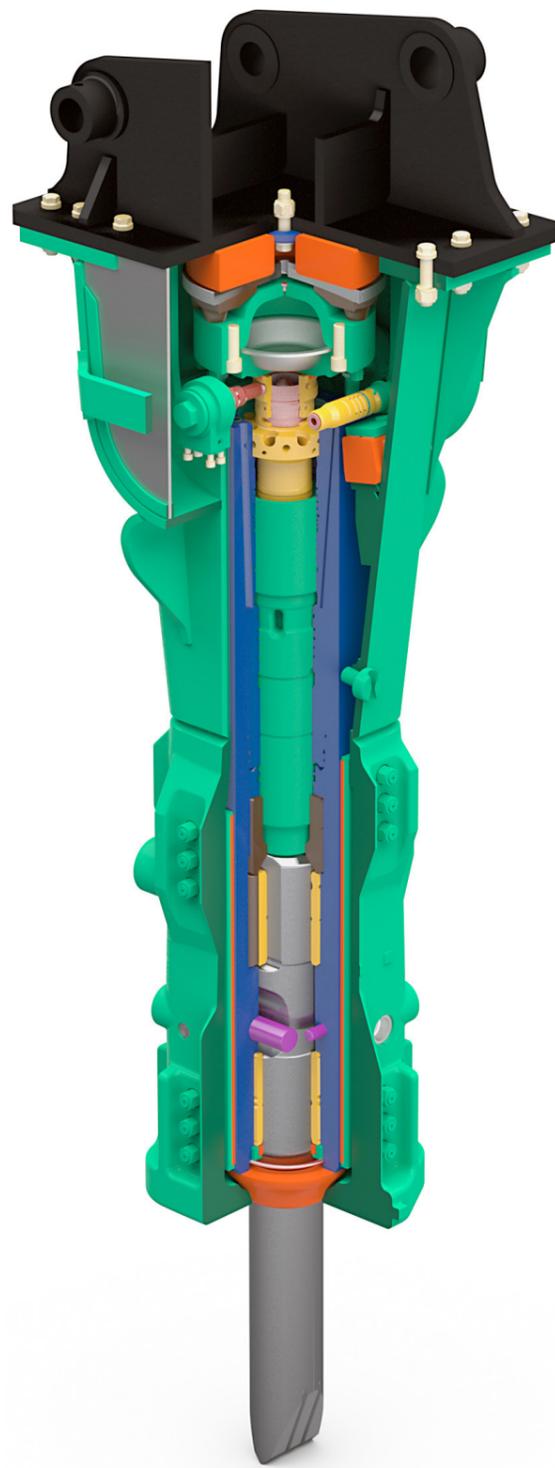


Leistungsstarke Technik im weltweiten Einsatz: Für seine internationalen Kunden entwickelt und produziert Montabert Hydraulikhämmer und hydraulische Bohrlafetten, die sich durch höchste Effizienz und Betriebssicherheit auszeichnen.

Seit 1921 entwickelt Montabert Methoden und Lösungen, die auf Produktivität, Zuverlässigkeit und Sicherheit gerichtet sind.

Dabei investieren wir kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um den Markt für Hydraulikhämmer immer wieder aufs Neue mit unserer Technologie zu revolutionieren. Mit jährlich drei bis fünf Patenten führt Montabert diese Branche seit fast hundert Jahren an.

Weltweit betreiben wir ein Netzwerk aus 150 Händlern – Sie werden also stets einen zertifizierten Montabert-Partner in Ihrer Nähe finden, der Ihnen den besten Service anbietet und die besten Lösungen erarbeiten wird.



Leerschlagschutz

Die Premium-Hydraulikhämmer von Montabert können auf sich selbst achten: Der Bediener muss sich keine Gedanken über Leerschlag machen und kann sich daher voll auf seine Arbeit konzentrieren.

Gesicherte Hydraulikanschlüsse

Hochdruck- und Niederdruckschläuche sind an Schwenkanschlüssen angeschlossen. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer der Schläuche und das Risiko von Schlauchbrüchen sinkt.

Energierückgewinnungssystem

Wenn es um das Brechen von richtig hartem Gestein geht, nutzen Sie den Rückstoß für den nächsten Schlag: In jedem Rückstoß des Schlagkolbens erhöht sich die Schlaggeschwindigkeit. Und schnellere Schläge sorgen für höhere Produktivität.

Alles funktioniert hydraulisch

Haben auch Sie keine Lust mehr auf ständiges Stickstoffaufladen, auf Leistungsverluste und Druckspitzen? Die Premium-Hydraulikhämmer von Montabert sind mit einem Hydraulikspeicher ausgestattet, der für maximale und konstante Hammerleistung sorgt; dieser kommt dabei ohne regelmäßige Überprüfungen aus und muss auch nicht auf der Baustelle aufgeladen werden. Und weniger Wartung bedeutet höhere Produktivität und längere Betriebszeit.

Automatische Schlagfrequenzeinstellung

Je nach Härte des Untergrunds regeln die Premium-Hydraulikhämmer von Montabert ihre Betriebsfrequenz selbst. Auf diese Weise arbeiten sie immer mit der perfekten Schlagfrequenz, egal für welche Gesteinsart sie verwendet werden. Dadurch steigt die Produktivität, es wird keine Energie verschwendet, und für jeden neuen Schlag steht die optimale Leistung zur Verfügung.

Extrem robustes Gehäuse

Das Schlagwerk der Premium-Hydraulikhämmer von Montabert ist in einem massiv gedämpften und schallisolierten Gehäuse untergebracht. Dadurch sind Baggerausleger und Hammergehäuse vor Rissen geschützt und man kann mit sehr niedrigem Geräuschpegel arbeiten. Außerdem besteht das Gehäuse aus hochfestem Gussstahl, welches die Lebensdauer des Hammers erhöht.

Optimale Schmierlösungen

Mit den Schmierlösungen von Montabert ist durchgängig eine optimale Fettversorgung der Hydraulikhämmer gewährleistet. Ob am Hydraulikhammer selbst oder auf dem Trägergerät – für jede Arbeit und Gerätekonfiguration steht ein passendes Schmierlösungssystem zur Verfügung.

Die passenden Arbeitswerkzeuge

Spitzmeißel, Flachmeißel und Stampffuß: Mit diesen drei Arbeitswerkzeugen sind Sie für jede Baustelle bestens ausgerüstet.

Patentierter Werkzeugschutz

Die Premium-Hydraulikhämmer von Montabert verfügen über ein einzigartiges Halte- und Führungssystem für Werkzeuge, mit dem sich nicht nur die Lebensdauer des Werkzeugs, sondern auch der Haltevorrichtung verlängert.

Einzigartige Schlagfrequenz- und Energieeinstellung

Die Premium-Hydraulikhämmer von Montabert können auf einer Skala von bis zu 15 verschiedenen Geschwindigkeiten ihre Betriebsfrequenz automatisch anpassen und damit ihre Produktivität steigern. Dies gilt auch dann, wenn der Hydraulikhammer auf minimale Ölmenge eingestellt ist.

Diese herausragende variable Technologie ist ein Garant für hohe Flexibilität, enorme Produktivitätszuwächse, reduzierte Betriebskosten und hohe Rentabilität.

Höhere Lebensdauer für Ihre Werkzeuge

Jedes Kraftmoment, das durch das Material auf das Werkzeug übertragen wird, wird durch die obere Buchse absorbiert. Außerdem sorgt diese Gerätekomponente für eine verbesserte Werkzeugführung und reduziert interne Reibungsverluste. Und schließlich verlängert sich dank dieses exklusiven patentierten Systems die Lebensdauer der Haltevorrichtungen und des Werkzeugs.

Bereit für den Einsatz

Die Premium-Hydraulikhämmer von Montabert sind für alle Arten von Trägergeräten zwischen 18 und 90 Tonnen ausgelegt. Ausgerüstet sind sie mit einem automatischen Druckregler, das unabhängig von Ölmenge- und/oder Temperaturschwankungen für einen optimalen Arbeitsbetrieb sorgt.

Bei Bedarf lässt sich das Schlagwerk im Gehäuse der Premium-Hydraulikhämmer von Montabert so drehen, dass es rechts oder links angeschlossen und so an jede Trägergerätkonfiguration angepasst werden kann.

Egal welchen Bagger Sie haben – wir haben den passenden Hydraulikhammer für Sie!

Bedienerfreundlich

Mit einem Premium-Hydraulikhammer von Montabert kann der Bediener sich voll auf seine Arbeit konzentrieren, das heißt, er muss nicht gleichzeitig auch noch hydraulische Parameter oder Leistungseinstellungen überwachen. Überlaufschutz, Leerschlagschutz, automatische Schlagfrequenzanpassung und Hydraulikspeicher tragen dabei erheblich zur Arbeitserleichterung bei.

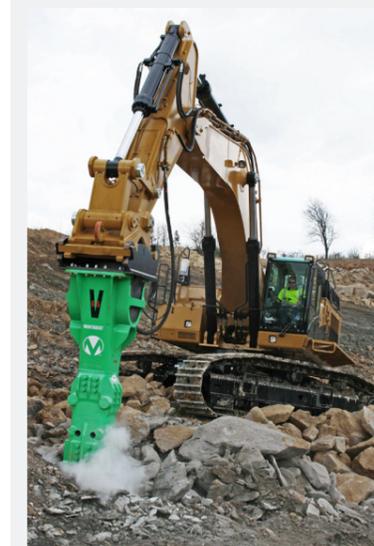
Wartungsfreundlich

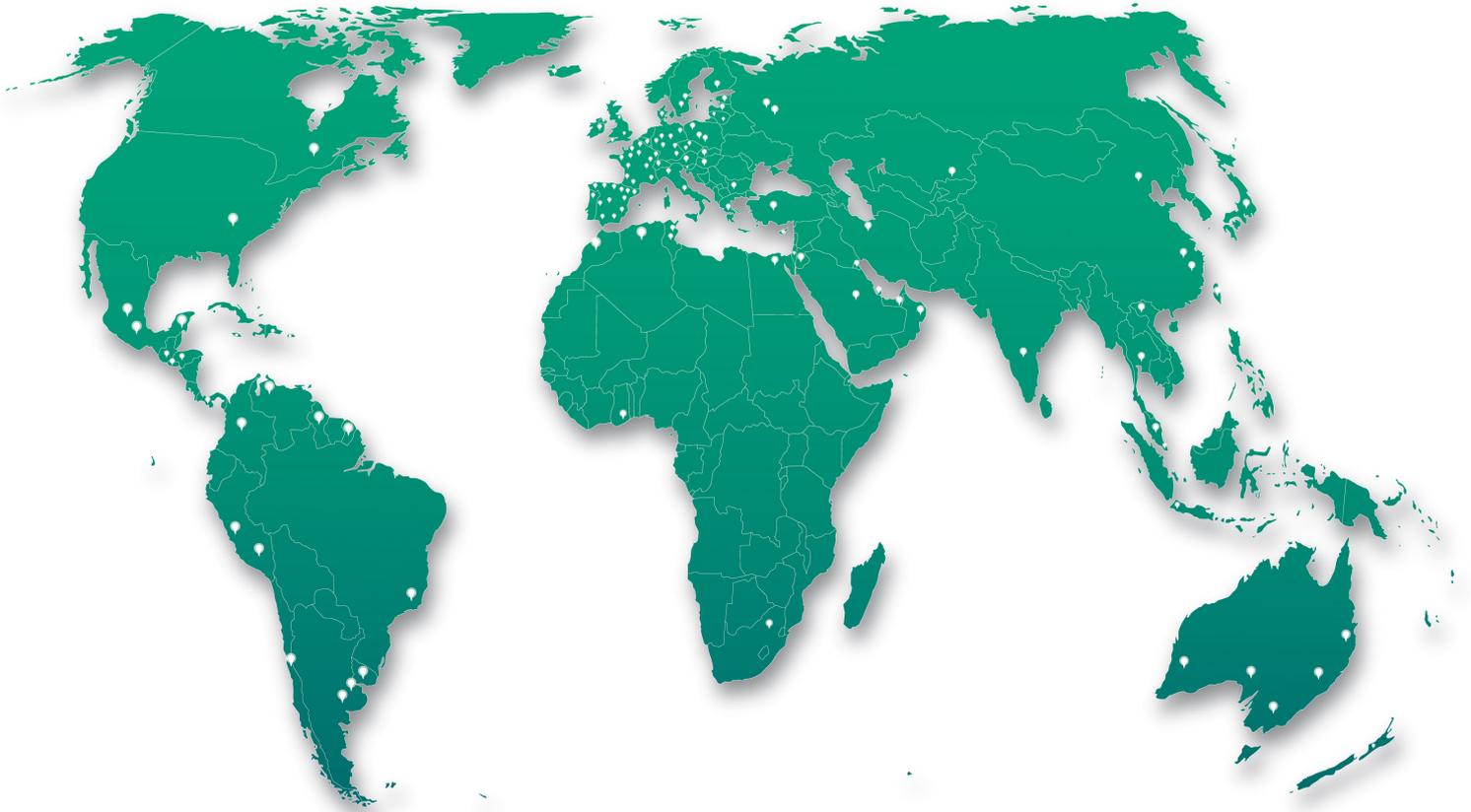
Die Geräte wurden so konzipiert, dass Wartung keine lästige Pflicht mehr ist. Die Premium-Hydraulikhämmer von Montabert werden mit allen erforderlichen Inspektionswerkzeugen ausgeliefert, sodass Sie die wichtigsten Kontrollarbeiten auf denkbar einfache Weise durchführen können. Darüber hinaus lassen sich Arbeitswerkzeug, Haltevorrichtung und untere Führungsbuchse auf der Baustelle mit nur minimalen Stillstandszeiten austauschen.

Konstruktion und Innovation

Von der Bearbeitung bis zur Endmontage kommen bei Montabert ausschließlich erstklassige Verfahren, Rohstoffe und Stähle zum Einsatz, denn nur so können wir ein Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit garantieren.

		V32	V45	V55	V65
Gewicht Trägergerät (min - max)	t	18 - 30	27 - 40	35 - 50	45 - 90
Einsatzgewicht Hammer	kg	1450	2547	3430	5589
Ölbedarf (min - max)	l/min	120 - 170	180 - 265	240 - 320	380 - 420
Schlagfrequenz	bpm	400 - 1050	510 - 1160	440 - 1045	380 - 950
Betriebsdruck	bar	135	165	165	165
Werkzeugdurchmesser	mm	140	160	175	190
Arbeitsgeschwindigkeiten		15 auto	15 auto	15 auto	15 auto
Zentralschmieranlage		Standard	Standard	Standard	Standard





150 Händler in der ganzen Welt!
Hier finden Sie einen Händler in Ihrer Nähe: www.montabert.com



Die in diesem Dokument enthaltenen Produktdesigns, -spezifikationen und/oder -daten werden nur zu Informationszwecken zur Verfügung gestellt und sind keine Garantien irgendwelcher Art. Produktdesigns und/oder -spezifikationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die einzigen Garantien, die für den Verkauf von Produkten und Dienstleistungen gelten, sind die schriftlich niedergelegten Standardgarantien von Montabert, die auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Joy Global, Joy, Montabert, P&H und alle zugehörigen Logos sind Marken der Joy Global Inc. oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

© 2015 Joy Global Inc. oder eine ihrer Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten.

©2016 DE-Variablerangeoverview-a (03-2016)

montabert.com

100% Recycling Papier